建设项目环境影响报告表

（试 行）

项 目 名 称 ： 移门门板及衣柜生产线项目

建设单位（盖章）：沙河市佳烨衣柜门厂

编制日期：2018 年 1 月

中华人民共和国环境保护部制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

<table>
<tr><td>项目名称</td><td colspan="5">移门门板及衣柜生产线项目</td></tr>
<tr><td>建设单位</td><td colspan="5">沙河市佳烨衣柜门厂</td></tr>
<tr><td>法人代表</td><td colspan="2">石自科</td><td>联系人</td><td colspan="2">石自科</td></tr>
<tr><td>通讯地址</td><td colspan="5">沙河市南环路南侧，邦德路西侧</td></tr>
<tr><td>联系电话</td><td>13930065645</td><td>传真</td><td></td><td>邮政编码</td><td>054100</td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td colspan="5">沙河市南环路南侧，邦德路西侧</td></tr>
<tr><td>立项审批部门</td><td colspan="2"></td><td>批准文号</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>建设性质</td><td colspan="2">新建</td><td>行业类别及代码</td><td colspan="2">N15 锯材、木片加工，家具制造</td></tr>
<tr><td>占地面积（平方米）</td><td colspan="2">8324</td><td>绿化面积（平方米）</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>总投资（万元）</td><td>48</td><td>其中环保投资（万元）</td><td>8</td><td>环保投资占总投资比例</td><td>16.7%</td></tr>
<tr><td>评价经费（万元）</td><td></td><td>投产日期</td><td colspan="3"></td></tr>
</table>

工程内容及规模：

1、项目由来

中国木门行业近年来快速发展，国内外都有十分广阔的需求。我国当前乃至今后一段较长时期，经济发展将始终处于一个特殊的城市化进程时期。由此将给建筑业、建材业及建筑装饰装修业带来无限商机。

沙河市佳烨衣柜门厂是一家专业从事移门门板加工、衣柜加工的公司，该公司投资 48 万元，在沙河市南环路南侧，邦德路西侧建设移门门板及衣柜生产线项目。该项目以各种规格高密度板、木材为原料，通过木板车刻等生产工序，为客户提供多色多样的移门门板和衣柜加工。

依据《中华人民共和国环境保护法》和《中华人民共和国环境影响评价法》，以及《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）的要求，该建设项目应进行环境影响评价。为此，沙河市佳烨衣柜门厂委托我公司承担本项目环境影响评价工作。接受委托后，我单位立即组织技术人员进行现场踏勘、资料收集与调研，按照环评技术导则要求编写完成了《沙河市佳烨衣柜门厂移门门板及衣柜

生产线项目环境影响报告表》。

2、项目概况

（1）项目名称：移门门板及衣柜生产线项目；

（2）建设单位：沙河市佳烨衣柜门厂；

（3）建设性质：新建；

（4）建设地点：该项目位于沙河市南环路南侧，邦德路西侧，厂区中心地理坐标东经 114°31′19.17″，北纬 36°50′24.71″，位于河北沙河经济开发区内。厂区北侧为空地，南、东、西侧为紧固件加工厂。距离项目最近的敏感点为北侧 210m 的东崔村。项目地理位置见附图 1、周边关系见附图 2；

（5）占地面积：项目总占地面积为 8324m²；

（6）工程投资：总投资为 48 万元，其中环保投资 8 万元，占总投资的 16.7%；

（7）工程建设规模：项目以各种规格的高密度板、木材为原料，通过木板车刻等生产工序，年产 15 万块移门门板及组装加工 800 套衣柜；

（8）劳动定员及工作制度：本项目劳动定员 15 人，生产人员实行一班制，每班 8 小时，年工作 300 天。

3、工程组成建设内容

项目总占地面积为 8324m²，建筑面积为 4500m²，主要建设内容为生产车间、办公区等，具体建设内容见表 1。

表 1　项目工程一览表

工程分类	名称	建设内容
主体工程	生产车间、成品区	建筑面积 4000m²，移门门板生产位于厂区南侧，衣柜组装加工区位于厂区北侧，主要设备有雕刻机、UV 打印机、覆膜机、封边机、侧孔机等设备；成品区位于车间内东侧
辅助工程	办公区、仓库	250m²，1 层，位于厂区东侧；250m²，1 层，位于厂区北侧
公用工程	供暖	采用空调供暖
	供电	由供电公司供电，年用电量 50 万 kWh
	供水	集中供水，用水为生产和生活用水，用水量为 1.8m³/d
环保工程	废气	移门门板和衣柜生产过程中打印、喷胶、封边、覆膜等工序产生的有机废气经集气罩收集后进入 1 套光催化净化集成系统，集气罩收集效率为 90%，光催化净化系统的去除效率至少可达 75%，最后经 1 根 15m 高排气筒排放； 雕刻粉尘经集气罩收集后，通过布袋除尘器处理，未收集废气无组织排放。

	废水	职工盥洗废水直接泼洒厂区地面抑尘，不外排。
	固废	废白乳胶、废热熔封边胶由危废处置公司处置。 木屑、边角料、废胶纸厂家回收。 除尘器收集的粉尘统一收集后外售。生活垃圾由环卫部门统一收集。
	噪声	选用低噪声设备，采用基础减振、隔声、消声等措施。

4、原辅材料及产品方案

4.1 原辅材料消耗情况

本项目主要原辅材料包括高密度板、PVC 膜、白乳胶、胶纸、五金件等。项目主要原辅材料及资源、能源消耗情况见表 2。

表 2　　项目主要原辅材料及资源、能源消耗一览表

序号	名称	数量	单位	来源	备注
1	高密度板	15 万	块	外购	——
2	PVC 膜	13	t/a		——
3	白乳胶	0.25	t/a		——
4	胶纸	10 万	m^2/a		——
5	UV 墨水	0.3	t/a		——
6	热熔封边胶	0.25	t/a		——
7	五金件	5000	个		——
8	水	540	m^3/a	供电公司及供水公司	——
9	电	50 万	Kwh/a		——

项目主要原辅材料理化性质如下：

1、PVC 膜：PVC 的本质是一种真空吸塑膜，主要成分为聚氯乙烯，为微黄色半透明状，有光泽。透明度胜于聚乙烯、聚丙烯，差于聚苯乙烯，随助剂用量不同，分为软、硬聚氯乙烯，软制品柔而韧，手感粘，硬制品的硬度高于低密度聚乙烯，而低于聚丙烯，在屈折处会出现白化现象。用于各类面板的表层包装，所以又被称为装饰膜、附胶膜，应用于建材、包装、医药等诸多行业。常见制品:板材、管材、鞋底、玩具、门窗、电线外皮、文具等。

2、吸塑胶（白乳胶）

白乳胶学名聚醋酸乙烯酯乳胶。主要成分为聚醋酸乙烯酯，其在常温下是无色透明液体，易挥发，带有特殊甜味，可与醇、醚相混溶，不溶于脂肪烃，微溶

于水。沸点 73℃，自燃点 427℃，爆炸极限 2.6-13.4%（体积），空气中允许浓度极限 0.2mg/m³。低毒、无腐蚀，可在室温下干燥、粘合面柔软、抗冲击、耐老性能优良。

3、热熔封边胶

被加热到一定温度时，由固态转变为熔融态，当涂布到板材或封边材料后，冷却变成固态，将 PVC 封边条材料与板材粘接在一起。粘度：20000-5000paS；软化点：90℃±5℃；比重：1.3±0.1g/cm³；使用温度：180-210℃。

4.2 产品方案

该项目主要生产移门门板及衣柜。采取订单式生产，以销定产，厂内不进行产品的大量储存。产品方案情况见表 3。

表 3　　产品方案

序号	产品名称	产量	单位	备注
1	移门门板	15 万	块	
2	衣柜	800	套	

5、主要生产设备

项目主要生产设备情况见表 4。

表 4　项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	单位	数量
1	UV 打印机（平台及卷材）	台	6
2	木板雕刻机	台	14
3	覆膜机	台	9
4	喷胶房	个	4
5	切割机（锯台）	台	1
6	封边机	台	2
7	侧孔机	台	1
8	打孔机	台	1

6、公用工程

（1）给排水

本项目用水由供水系统提供，主要包括生活用水，新水总用水量为 0.6m³/d（180m³/a）。

本项目厂区不设食堂，劳动定员为 15 人，根据《河北省用水定额 生活用水》(DB13/T-1161.3-2016)，职工生活用水量按 40L/人·d 计，则用水量为 0.6m³/d

（180m³/a）。

项目营运过程后排水主要为员工生活废水，职工生活废水产生量按用水量80%计，则产生量为0.48m³/d（144m³/a），由于水量较小，且水质简单，职工盥洗废水直接泼洒厂区地面抑尘，不外排。厂区设防渗旱厕，定期清掏用作农肥。

表5　项目水量平衡表　　单位：m³/d

序号	项目		用水标准	总用水量	新鲜水量	循环用水量	消耗量	废水产生量	废水去向
1	生活用水	职工盥洗	40L/d·人	0.6	0.6	0	0.12	0.48	厂区地面泼洒抑尘

单位：m³/d

图1　项目水量平衡图

（2）供暖：采用空调供暖。

（3）供电：项目用电由园区供电，年用电量为50万kw·h/a，可满足项目生产生活用电需求。

7、选址可行性分析

该项目位于沙河市南环路南侧，邦德路西侧，厂区中心地理坐标东经114°31′19.17″，北纬36°50′24.71″。厂区北侧为空地，南、东、西侧为紧固件加工厂。距离项目最近的敏感点为北侧210m的东崔村。据现场踏勘调查，周边无自然保护区、风景名胜区等环境敏感区，交通较为便利，有利于项目原料、产品的运输。建设区内电力、通讯等基础设施配套状况良好，为项目建设提供了良好的环境。综上所述，项目选址可行。

8、平面布置合理性分析

项目总占地面积为8324m²，移门门板生产位于厂区南侧，衣柜加工区位于厂区北侧，主要设备有雕刻机、UV打印机、覆膜机、封边机、切割机、打孔机等设备；成品区位于车间内东侧。整个厂区平面布置合理，功能分区明确，交通运输畅通，生产管理方便，具体厂区平面布置见附图3。

9、产业政策合理性分析

根据《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修正）》，本项目属于

该目录中的鼓励类项目；根据《河北省人民政府办公厅 关于印发河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）的通知》（冀政办发〔2015〕7 号），本项目不属于该目录中的新增限制和淘汰类项目，

因此，本项目的建设符合国家和地方的产业政策要求。

10、河北沙河经济开发区概况

①园区概况

河北沙河经济开发区位于河北省沙河市区北部，规划总面积 75.95 平方公里，其中，省政府批准的起步区面积 24.01 平方公里。京珠高速公路、京广高铁及 107 国道、329 省道从区内纵横交叉而过，交通便利、区位优越。2008 年经河北省政府批准为“省级产业聚集区”，2011 年被批准为“省级经济开发区”、“省级工业聚集区”、“省级中小企业示范产业集群”和“省级新型工业化产业示范基地”。省、市领导多次莅临开发区指导工作，对开发区建设给予了高度评价。开发区各项经济、社会指标均名列河北省各类园区、工业聚集区的前列。

开发区基础设施完善。以纬三路为景观大道共十八条道路构成了顺畅的交通体系：园区内有 220 千伏变电站 1 座，110 千伏变电站 2 座，35 千伏变电站 5 座；天然气主管道长达 36 公里；污水处理厂和垃圾处理站已投入运行；另外供水、供暖、通讯等各种配套设施齐全，实现了“九通一平”。

开发区产业聚集效果显著。区内共入驻企业约 400 余家，以玻璃企业为主，已投产优质浮法玻璃生产线 28 条，总产量达 1.05 亿重量箱，占全国平板玻璃产量近 20%。近年来，开发区玻璃产业改造提升步伐加快，优质功能型浮法玻璃产品已成为主流。已涌现出在线 Low-E 玻璃、ITO 导电玻璃、高硼硅防火玻璃等一批新型节能产品。开发区玻璃深加工产业也正在快速兴起，玻璃产品呈现多品种化，年产钢化、Low-E、彩晶、浮雕等各种深加工玻璃 3500 万重量箱。

在大力发展玻璃企业的同时，开发区内还培育发展了龙星化工集团、万隆陶瓷有限公司、金沙河面业有限责任公司、金诚特殊钢制造有限公司等多家非玻璃规模企业。按照规划，现已初步形成以玻璃建材产业为主导，集食品加工、轴承制造、饲料生产、化工、造纸等于一体的现代化、园林式新型工业园区。

②与园区规划的符合性分析

河北沙河经济开发区规划定位为现代制造业生态工业园区，以玻璃建材产业为主导，集食品加工、饲料生产、轴承制造、化工等于一体的现代化综合性新型

经济技术开发区。

整个工业区划分为三类，分别为一类工业区（无污染）、二类工业区（轻度污染）、三类工业区（中度污染）。工业总占地 561.29 公顷，其中一类工业用地 218.52 公顷，二类工业用地 118.27 公顷，三类工业用地 224.50 公顷。在工业区中心和居住用地周围形成一类工业用地，防止工业污染对居民生活、工作造成不利影响。二类工业用地在一类工业用地周围成片布置。三类工业用地在东南角成片布置，并在其周围做 40m 宽的防护绿地，防止有害污染对周围形成危害。工业区内部道路规划为 30 米，分别有道路绿化。

本项目位于沙河经济开发区，用地属于工业用地，目前沙河市经济开发区已出具了该项目符合园区产业政策，同意入园的证明，项目符合城乡规划和土地利用要求。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

无。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置

沙河市地处太行山南段东麓，地势西高东低，自西向东依次为山区、丘陵、平原。山地分布在西部，海拔在 300～1437m 之间，面积 414km^2，占全市总面积 43%；丘陵区多分布在中部，面积 263km^2，占全市总面积 27%，海拔在 100～300m 之间，自西向东以 2%～3%的坡度倾斜，地表多为松散沉积物，也有零星岩石出露，局部形成孤山残丘，冲沟阶地较发育；平原地形位于京广线两侧，面积 292km^2，为洪积冲积平原，地势平坦，地面坡度为 2.5‰。

该项目位于沙河市南环路南侧，邦德路西侧，厂区中心地理坐标东经 114°31′19.17″，北纬 36°50′24.71″。厂区北侧为空地，南、东、西侧为紧固件加工厂。距离项目最近的敏感点为北侧 210m 的东崔村。项目地理位置见附图 1、周边关系见附图 2。

2、气候气象

项目所在区属暖温带半湿润半干旱大陆性季风气候，一年四季分明，春季干燥多风，夏季炎热多雨，秋季昼暖夜寒，冬季寒冷少雪。近二十年气候气象参数统计结果见表 6。

表 6　　气候气象参数一览表

项目	单位	数值
年平均气温	℃	14.2
极端最高气温	℃	44.0
极端最低气温	℃	-21.0
年平均降雨量	mm	665.8
最大降雨量	mm	1397.4
最小降雨量	mm	235
年平均无霜期	d	207
最大冻土深度	cm	50
年主导风向	/	南风
最大风速	m/s	24.0
全年平均风速	m/s	2.6

3、水文特征

澧河主河道全长 180 公里，河面平均宽 50 米左右，是沙河市境内最主要的河

流。澧河发源于内邱、邢台和沙河三县西部山区的六条大川，流经内邱、邢台、沙河、南和、任县、隆尧、宁晋七县，流经途中先后有沙洺河、溜垒河、顺水河、牛尾河、午河汇入。澧河上游称作大沙河，入南和，进任县至九河汇流处环水村段称作沙河，经隆尧到宁晋史家嘴与滏阳河、北沙河汇流，称作北澧河。

沙河市水文地质条件复杂，地下水主要分为五类：一是松散岩类孔隙水，主要分布在平原地带、丘陵河谷及丘陵上覆盖有第四纪松散地层、砾石层地带，单眼水井出水能力在 10～120m^3/h；二是碎屑岩裂隙水，主要分布在丘陵地带，岩性以石炭系、二叠系砂岩、页岩及砂页岩，蓄水性不均，单眼水井出水能力在 10～30m^3/h；三是碳酸盐岩溶裂隙水，分布在丘陵大部分地区，岩溶较发育，蓄水性强；四是岩浆岩裂隙水，单眼水井出水能力在 1～5m^3/h；五是变质岩裂隙水，主要为浅层风化裂隙水，只分布在地形低洼带。

4、植物多样性

沙河市植物品种繁多。全市有木本植物 88 种，分属 37 科，其中用材树 36 种，经济树 25 种，灌木 27 种，林木覆盖率 13.7%。用材树主要有：刺槐、油松、杨、柳、椿、槐、侧柏、橡栎、泡桐、合欢、楸树、苦栋、黑叶树、本地桐、白腊树等；经济树主要有漆树、桑、花椒、核桃、栗、梨、苹果、柿子、萄葡、枣、杏、桃、花红、奈子、海棠、沙果、槟子等；灌木类主要有荆条、酸枣、山榆、胡枝子、榛子、六道木山豆蔓等。

沙河市粮食作物主要有小麦、玉米、谷子、黍子、红薯、高粱、大豆、小豆、绿豆、荞麦等；经济作物主要有棉花、花生、芝麻、油菜、线麻、烟叶、扫帚等；蔬菜类主要有白菜、马铃薯、北瓜、东瓜、黄瓜、葱、茄子、蒜、辣椒、西红柿、菜豆角、眉豆角、白萝卜、胡萝卜、蔓菁、君达、菠菜、韭菜、芹菜、茴香苗等。

据不完全统计，沙河市草本植物约有 54 科，180 多种，以山区为多。野草类主要有：白草、麦草、茅草、蒿类、沙蓬、马唐、狗尾草、王不留、莎草、马兰草、绣根草、抓地蔓、鬼圪针、苍耳、蒺藜、刺儿菜、灰灰菜等；花木类主要有丁香、牡丹、紫薇、指甲草、干枝梅、菊、火石榴、夹竹桃、木槿、蔷薇、月季、玫瑰、葵花、山丹、鸡冠、茉莉、蝴蝶花、兰花、荷花、冬青等；药材类主要有生地、柴胡、黄芩、桔梗、山豆根、当归、黄莲、瓜蒌、山芝麻、细辛、四瓣草、车前子、茵陈、兔丝子、蒲公英等共 695 种。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

沙河市辖 5 个镇、5 个乡、5 个街道办事处，290 个行政村。全市总人口 487504 人，近年来，随着经济的持续发展，城乡居民的生活水平稳步提高，收入获得的持续增长。

全市共有中学 39 所，在校学生 43698 人；小学 240 所，在校生 45519 人；中专和职高 6 所，在校学生 9792 人；特殊教育学校 l 所，在校学生 92 人。幼儿教育蓬勃发展，全市共有幼教 194 所，在校生 14439 人。小学适龄儿童入学率达 l00％。

全市综合医院 l 所，中医医院 l 所，专科医院 l 所，卫生院 10 个，妇幼保健所 1 所，疾控中心 l 所，共有床位数 848 张，各类卫生技术人员达 1086 人，其中医生 456 人。

沙河历史悠久，隋开皇 16 年置县，至今已有 1400 多年的历史，是全国文化先进市和全国民间艺术之乡。沙河的“沙河藤牌阵法”被评为首批国家级非物质文化遗产代表作，宋璟碑及附属文物被列为“国保”。在数千年的历史长河中，沙河涌现出唐代名相宋璟、元代中书左丞张文谦等历史文化名人，中国人民志愿军一级战斗英雄杨春增是战争年代沙河优秀儿女的杰出代表。

环境质量状况

建设项目所在地区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）

1、环境空气质量现状

项目所在地空气质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，区域环境空气质量较好。

2、地下水环境质量现状

项目所在区域地下水环境满足《地下水质量标准》（GB/T14848-93）Ⅲ类标准，区域地下水水质较好。

3、声环境质量现状

区域的声环境质量现状符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区标准要求。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

该项目位于沙河市南环路南侧，邦德路西侧，厂区中心地理坐标东经 114°31′19.17″，北纬 36°50′24.71″。厂区北侧为空地，南、东、西侧为紧固件加工厂。距离项目最近的敏感点为北侧 210m 的东崔村。据现场踏勘调查，周边无自然保护区、风景名胜区等环境敏感区。根据项目特点及周围环境特征，确定环境保护目标及保护级别见表 7。

表 7　环境保护目标及保护级别一览表

环境要素	保护目标	保护对象	方位	最近距离(m)	保护级别
环境空气	东崔村	居民	北	210	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准
声环境	厂界外 1m		——	——	执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区标准
地下水	区域地下水				《地下水质量标准》（GB/T14848-93）Ⅲ类标准

评价适用标准

环境质量标准

1、环境空气：PM_{10}、SO_2、NO_2、CO、O_3、$PM_{2.5}$执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，非甲烷总烃执行河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）表 1 二级标准。具体标准值如下：

表 8　　环境空气质量标准

评价因子		标准值		标准来源
大气环境	SO_2	年平均	60μg/m³	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
		24 小时平均	150μg/m³	
		1 小时平均	500μg/m³	
	CO	24 小时平均	4mg/m³	
		1 小时平均	10mg/m³	
	O_3	日最大 8 小时平均	160μg/m³	
		1 小时平均	200μg/m³	
	PM_{10}	年平均	70μg/m³	
		24 小时平均	150μg/m³	
	$PM_{2.5}$	年平均	35μg/m³	
		24 小时平均	75μg/m³	
	NO_2	年平均	40μg/m³	
		24 小时平均	80μg/m³	
		1 小时平均	200μg/m³	
	非甲烷总烃	1 小时平均	2.0 mg/m³	河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）表 1 二级标准

2、声环境：区域的声环境质量现状符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区标准要求，即昼间≤60dB（A），夜间≤50dB(A)。

表 9　《声环境质量标准》（GB3096-2008）

声环境功能区类别	适用区域	昼 间	夜 间
		Leq[dB（A）]	Leq[dB（A）]
2	居住、商业、工业混合区	60	50

3、地下水：地下水环境质量标准执行《地下水质量标准》（GB/T14848-1993）III类标准，见表 10。

表 10　　地下水环境质量标准　　单位：mg/L　　pH 除外

污染因子	单位	标准值	污染因子	单位	标准值
pH	/	6.5-8.5	总硬度	mg/L	≤450
氨氮	mg/L	≤0.2	溶解性总固体	mg/L	≤1000
硝酸盐(以 N 计)	mg/L	≤20	高锰酸钾指数	mg/L	≤3.0
亚硝酸盐(以 N 计)	mg/L	≤0.02	氯化物	mg/L	≤250
硫酸盐	mg/L	≤250	总大肠菌群	个/L	≤3.0

污染物排放标准

施工期：因本项目是利用已建闲置厂房，不再进行改造，因此不会产生施工污染。

运营期：

1、废气：

有组织颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其他颗粒物 15 米排气筒二级排放限值要求。无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 颗粒物无组织排放监控浓度限值。

表 11　　颗粒物排放标准

类别	污染源	污染因子	排放限值	单位	标准来源
废气	雕刻工序	有组织颗粒物	120	mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其他颗粒物 15 米排气筒二级排放限值要求
			3.5	kg/h	
		无组织颗粒物	1.0	mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 颗粒物无组织排放监控浓度限值

有组织非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 家具制造业标准要求。无组织排放的非甲烷总烃排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业边界大气污染物浓度限值要求。

表 12　　非甲烷总烃有组织排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度 mg/m³	最低去除效率%	标准来源
非甲烷总烃	60	70	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 家具制造业标准要求

表 13　　非甲烷总烃无组织排放标准

污染物名称	其他企业标准要求（无组织排放）	单位	标准来源
非甲烷总烃	≤2.0	mg/m³	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业边界大气污染物浓度限值要求

2、噪声：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准，即昼间≤60dB（A），夜间≤50dB(A)。

3、固体废物：

项目产生的固体废物分为一般工业固体废物和危险废物。一般工业固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其 2013 年修改单相关规定执行；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其 2013 年修改单相关规定执行。

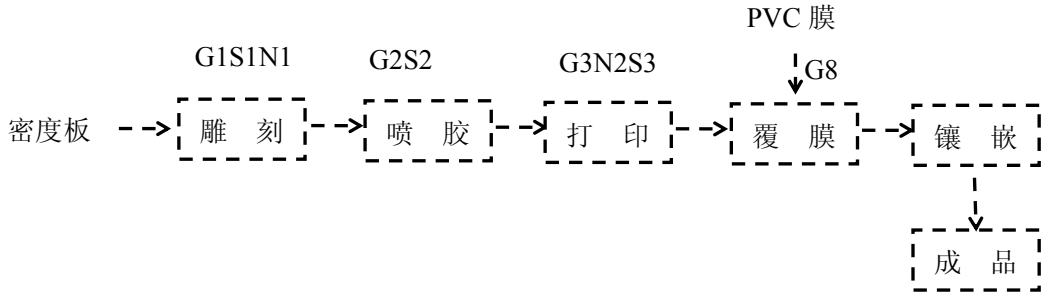
总量控制指标

根据环境保护实施总量控制的污染物种类，结合当地的环境质量现状及建设项目污染物排放特征，按照最大限度减少污染物排放量及区域污染物排放总量原则，该项目实行总量控制的污染物为 COD、氨氮，SO_2、NO_x。建议其总量控制指标如下：COD0t/a、氨氮 0t/a，$SO_2$0t/a、NOx0t/a。

特征污染物非甲烷总烃：0.0358t/a

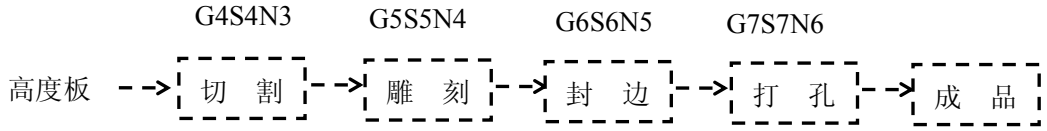
建设项目工程分析

一、移门门板生产工艺流程及产污位置



图例：G 废气 N 噪声 S 固废

图 2 移门门板生产工艺流程及产污节点



图例：G 废气 N 噪声 S 固废

图 3 衣柜生产工艺流程及产污节点

移门门板生产线：

1、雕刻：将外购的符合规格要求的板材使用刻花机刻出需要的形状，该工序产排污为刻花机噪声（N1）、木屑(S1)、粉尘（G1）。

2、喷胶：对雕刻好的板材进行表面喷胶，喷胶使用的胶为白乳胶，主要成分为聚醋酸乙烯酯，人工将白乳胶均匀地涂到板材表面。该工序产排污为有机废气（G2）、废胶（S2）。

3、打印：将 PVC 膜通过平板打印机打印出花型。该工序主要产排污为有机废气（G3）、打印机噪声（N2）、废 PVC 膜（S3）；

4、覆膜：将 PVC 膜人工贴在木板上，对贴好 PVC 膜的板材通过吸塑机的加热融化和真空吸附作用，将薄膜附着到板材表面，吸塑温度为 100℃。该工序主要产物为有机废气（G8）。

5、镶嵌：对打印好的木板进行人工镶嵌；

6、成品：按照客户需要通过镶嵌钻石、明点等装饰品，检验合格后即为成品。

衣柜生产线：

1、切割：根据客户要求，将切割成合适大小，该工序排污为锯台切割机噪声（N3）、边角料(S4)、粉尘（G4）。

2、雕刻：将外购的符合规格要求的板材使用刻花机刻出需要的形状，该工序产排污为刻花机噪声（N4）、木屑(S5)、粉尘（G5）。

3、封边：封边工序中产生少量的木粉尘，另外封边过程中使用封边机将加热后热熔封边胶使封边带粘接在板材表面，此过程中会产生少量的有机废气，主要污染物为非甲烷总烃（G6）、封边胶（S6）、噪声（N5）。

4、打孔：封边后的板材上进行打孔（侧孔），安装合适的五金件，并进行组装，主要污染物为噪声（N6）、木屑(S7)、粉尘（G7）

主要污染工序：

该项目主要污染物的产生情况见表 14。

表 14　污染物的产生情况一览表

污染物类型	序号	排污节点	主要污染物	产生特征
废气	G1	刻花工序	颗粒物	连续
	G2	喷胶工序	非甲烷总烃	连续
	G3	打印工序	非甲烷总烃	连续
	G4	切割工序	颗粒物	连续
	G5	刻花工序	颗粒物	连续
	G6	封边工序	非甲烷总烃	连续
	G7	打孔工序	颗粒物	连续
	G8	覆膜工序	非甲烷总烃	连续
废水	——	职工生活	COD、BOD_5、SS、NH_3-N	间断
噪声	N1	刻花机	等效连续 A 声级	连续
	N2	打印机	等效连续 A 声级	连续
	N3	切割机	等效连续 A 声级	连续
	N4	刻花机	等效连续 A 声级	连续
	N5	封边机	等效连续 A 声级	连续

	N6	打孔机	等效连续 A 声级	连续
固废	S1	刻花工序	木屑	连续
	S2	喷胶工序	废胶	连续
	S3	打印工序	废胶纸	连续
	S4	切割工序	边角料	连续
	S5	刻花工序	木屑	连续
	S6	封边工序	废封边胶	连续
	S7	打孔工序	木屑	连续
	——	职工生活	生活垃圾	连续
	——	除尘器	粉尘	连续

1、废气

本项目产生的废气主要为刻花、切割、打孔的粉尘和喷胶、打印、封边、覆膜工序产生的有机废气。

1）有机废气

喷胶废气：本项目采用的吸塑胶为白乳胶。经类比同类企业，在喷胶过程中非甲烷总烃的产生量以白乳胶总用量的 6%计。本项目白乳胶使用量为 0.25t/a，则非甲烷总烃的产生量为 0.015t/a。

打印废气：移门门板生产过程中，使用 UV 打印机进行打印，打印机使用的 UV 墨水在打印过程中会产生一定的有机废气。UV 墨水年使用量为 0.3t/a，经类比，UV 墨水中挥发性有机物含量约为 5%，本项目挥发性有机物以非甲烷总烃计，则非甲烷总烃产生量为 0.015t/a。

封边废气：衣柜生产过程中封边工序用封边机将加热后热熔封边胶使封边带粘接在板材表面，此过程中会产生少量的有机废气，主要污染物为非甲烷总烃，热熔封边胶使用量为 0.25t/a，在热熔封边过程中产生的非甲烷总烃的产生量为以封边胶总用量的 6%计。则非甲烷总烃产生量为 0.015t/a。

覆膜废气：覆膜工序对 PVC 膜进行加热，加热过程中有少量有机废气产生。PVC 膜在覆膜工序的使用量为 13t/a，根据经验系数，PVC 膜 200℃以下有机废气的释放系数为 5mg/g，则覆膜工序非甲烷总烃产生量为 0.065t/a。

移门门板和衣柜生产过程中，非甲烷总烃产生量为 0.11t/a。

根据本项目各生产车间位置关系和生产实际，本评价建议木门生产各工序有机废气均应经集气罩收集后通过集气支管引至 1 套光催化净化集成系统，集气罩

收集效率为 90%，光催化净化系统的去除效率至少可达到 75%，最后经 1 根 15m 高排气筒排放，风机风量为 10000m^3/h，喷胶、打印、封边、覆膜工序每天工作时间按 4h 计，则非甲烷总烃有组织产生浓度为 8.25mg/m^3，产生速率为 0.0825kg/h。经净化后，非甲烷总烃有组织排放量为 0.0248t/a，排放速率为 0.0207kg/h，排放浓度为 2.07mg/m^3，无组织排放量为 0.011t/a，无组织排放速率为 0.009kg/h。废气排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 家具制造业标准要求。

2）粉尘

项目原料板材在刻花、切割和打孔过程中产生粉尘。项目不进行原木的加工处理，生产过程中具体作业时作业范围较小，且作业时间较小，粉尘产生量较小。根据《第一次全国污染源普查工业污染源产排系数手册（2010修订）》，粉尘产污系数为0.321kg/m^3-产品，则本项目粉尘产生量约为10.32t/a。年工作时间300d，刻花、切割和打孔工序每天工作4h，则粉尘产生速率为8.6kg/h。

刻花、切割、打孔工序在生产车间密闭厂房内，在刻花、切割、打孔工序上方设置集气罩，通过引风机引入袋式除尘器处理，处理后废气经1根15m高排气筒排放。集气罩收集效率按90%计，布袋除尘器效率按99%计，风机风量10000m^3/h，则粉尘有组织产生浓度为774mg/m^3，产生速率为7.74kg/h，产生量为9.288t/a。粉尘有组织排放浓度为7.74mg/m^3，排放速率为0.0774kg/h，排放量为0.093t/a。粉尘有组织排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2最高允许排放浓度限值120mg/m^3，最高允许排放速率3.5kg/h。

该项目在生产过程中有 10%的粉尘以无组织形式排放，根据板材屑颗粒比重约 90%以上的木屑以重力沉降落下，约 10%的板材粉尘以废气形式存在，则无组织粉尘排放速率为 0.086kg/h（0.103 t/a）。

表 15　废气污染源及治理措施一览表

污染物类型	排污节点	主要污染物	治理措施
废气	刻花、切割、打孔工序	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+15m 高排气筒
	喷胶工序	非甲烷总烃	经集气罩收集后进入光催化净化集成系统，集气罩收集效率为 90%，光催化净化系统的去除效率 75%，最后经 15m 高排气筒排放
	打印、封边、覆膜	非甲烷总烃	
		非甲烷总烃	
废水	职工生活	COD、BOD_5、SS、NH_3-N	职工盥洗废水直接泼洒厂区地面抑尘，不外排。
噪声	刻花机、切割机、封边机打孔机、打印机	等效连续 A 声级	选用低噪声设备，对产生噪声设备采取了基础减震、厂房隔声的措施
固废	刻花、切割、打孔工序	木屑、边角料	统一收集后外售
	打印工序	废胶纸	厂家回收
	喷胶、封边工序	废胶	由危废公司处置
	除尘器收集	粉尘	统一收集后外售
	职工生活	生活垃圾	收集后运往环卫部门指定地点处置

2、废水

项目营运过程后排水主要为生活污水等。职工生活污水产生量按用水量 80%计，则产生量为 0.96m^3 /d（288m^3/a），职工盥洗废水直接泼洒厂区地面抑尘，不外排。

3、噪声

本项目噪声源为 UV 打印机、木板刻花机、切割机、封边机、打孔机等机械设备，源强在 70～95dB(A)。

4、固体废物

项目建成营运后产生的固体废弃物主要为刻花、切割、打孔工序产生的木屑及边角料、打印工序产生的废胶纸、除尘器收集的粉尘及职工产生的生活垃圾等。

①项目内不设置员工住宿，员工生活垃圾按每人每天 0.5kg 计，生活垃圾产生量为 4.5t/a，收集后运往环卫部门指定地点处置；木屑、边角料产生量约 9.7t/a；废胶纸产生量约为 0.1t/a，厂家回收，除尘器收集的粉尘 5.7024t/a，统一收集后外售，生活垃圾运往环卫部门指定地点处置。

一般固体废物储存间应棚化、围挡、防雨、防晒、防渗，防渗措施为先用 15cm 三合土铺底，再在上层铺 15-20cm 的混凝土，池内墙用砖砌混凝土硬化处理，并铺设玻璃纤维布及环氧树脂，以达到防渗目地，使防渗层渗透系数小于 1×10^{-7}cm/s。并满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013 修正）相关标准要求。

②生产过程中产生的废白乳胶、封边胶产生量约 0.1t/a，根据《危险废物鉴别标准》(GB5085.1～7-2007)和《国家危险废物名录》，废胶（HW12）属于危险废物，使用塑料桶盛装封口后暂存于危险废物暂存间，定期交由具有危险废物处理资质的单位进行处置。

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 （编号）	污染物 名称	处理前产生浓度 及产生量（单位）	排放浓度及排放量 （单位）
大气污染物	喷胶、打印、封边、覆膜	非甲烷总烃 （有组织）	8.25mg/m^3， 0.0825kg/h	2.07mg/m^3，0.0248t/a 0.0207kg/h
		非甲烷总烃 （无组织）	0.011t/a 0.009 kg/h	0.011t/a 0.009 kg/h
	刻花、切割、打孔	颗粒物 （有组织）	774mg/m^3，9.288t/a 7.74kg/h	7.74mg/m^3，0.093t/a 0.0774kg/h
		颗粒物 （无组织）	0.103t/a 0.086 kg/h	0.103t/a 0.086 kg/h
水污染物	职工生活 （288m^3/a）	COD	300mg/L，0.086t/a	150 mg/L，0.0432t/a
		BOD_5	280mg/L，0.081t/a	30 mg/L，0.00864t/a
		SS	300mg/L，0.086t/a	150 mg/L，0.0432t/a
		NH_3-N	35mg/L，0.01t/a	25 mg/L，0.0072t/a
固体废物	刻花、切割、打孔	木屑	9.7t/a	统一收集后外售
	打印工序	废胶纸	0.1t/a	厂家回收
	喷胶、封边工序	废胶	0.1t/a	危废暂存间暂存，交由有资质的单位处置
	除尘器	除尘器收集的粉尘	5.7024t/a	统一收集后外售
	职工生活	生活垃圾	4. 5t/a	由环卫部门集中收集后统一清运
噪声	本项目噪声源为UV打印机、木板刻花机、切割机、封边机、打孔机等机械设备，源强在70～95dB(A)。采取基础减振、厂房隔声等措施，可将噪声影响降到最低，不会对周围环境造成影响。			
其他	无			

主要生态影响：

项目所在区域为紧固件加工集聚区，项目所在地南环路南侧，邦德路西侧，四周均为紧固件加工企业，无自然保护区、风景名胜区等环境敏感区。通过在厂界四周种植乔木进行绿化，除吸滞尘土、隔音降噪外，对生态环境可起到一定的补偿作用。因此该项目的建设不会对生态质量及生态系统的完整性造成不良影响。

环境影响分析

施工期环境影响分析：

本项目是利用已建成厂房，不再进行改造，施工期影响已经消失，本次环评不再进行施工期影响评价。

运营期环境影响分析：

1、大气环境影响分析

（1）预测参数

本项目大气污染物主要为本项目产生的废气主要为刻花、切割、打孔产生的粉尘和喷胶、打印、封边、覆膜工序产生的有机废气。

采用 SCREEN3 对废气有组织排放情况对环境空气的影响进行预测分析。营运过程中废气产生及有组织排放情况见表16。

表16　废气产生及有组织排放情况表

污染源	污染物名称	污染物产生量（kg/h）	集气效率（%）	处理效率（%）	污染物排放量（kg/h）	排气筒高度、内径、风量、排气温度、出气口风速
喷胶、打印、封边、覆膜	非甲烷总烃	0.0825	90	75	0.0207	15m、0.5m、10000m³/h、20℃、15.18m/s
刻花、切割、打孔粉尘	PM_{10}	7.74	——	99	0.0774	15m、0.5m、10000m³/h、20℃、15.18m/s

注：非甲烷总烃评价标准取自《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）二级标准；颗粒物评价标准取自《环境空气质量标准》（GB3095-2012）PM_{10} 日均浓度 3 倍

表 17　废气有组织排放对环境空气影响预测结果一览表

距离(m)	喷胶、打印、封边、覆膜	刻花、切割、打孔
	非甲烷总烃	PM_{10}
最大地面浓度(mg/m³)	0.0003946	0.001476
出现距离(m)	319	319
占标率(%)	0.01973	0.328

以上预测可知，评价范围内的有组织排放中，喷胶、打印、封边、覆膜工序产生的非甲烷总烃的最大浓度贡献值为 0.0003946mg/m³，占标率为 0.01973%，刻花、切割、打孔过程中产生的粉尘最大浓度贡献值为 0.001476mg/m³，占标率为

0.328%，评价范围内未出现超标点；污染物最大落地浓度占比率较低，对周围大气环境影响较轻。粉尘有组织排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其他颗粒物 15 米排气筒二级排放限值要求。非甲烷总烃有组织排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 家具制造业标准排放限值。

（2）本项目废气无组织排放主要来自移门门板生产过程中的喷胶、打印、封边、覆膜工序有机废气的无组织排放以及刻花、切割、打孔工序产生的粉尘的无组织排放。生产过程中的喷胶、打印、封边、覆膜工序非甲烷总烃的无组织排放量为 0.011t/a，无组织排放速率为 0.009kg/h。 产生过程中的粉尘无组织排放量为 0.103t/a。

下面进行废气无组织排放对环境空气的影响的预测分析。

表 18　面源排放参数表

污染源	污染物名称	排放速率(kg/h)	源的释放高度(m)	面源长度(m)	面源宽度(m)	评价标准（mg/m³）	平均风速（m/s）
喷胶、打印、封边、覆膜	非甲烷总烃	0.009	7	100	40	2.0	2.6
刻花、切割、打孔	TSP	0.086				0.9	

注：非甲烷总烃评价标准取自《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）二级标准；颗粒物评价标准取自《环境空气质量标准》（GB3095-2012）TSP 日均浓度 3 倍。

废气无组织排放对环境空气的影响预测结果见表 19。

表 19　废气无组织排放对环境空气的影响预测结果一览表

距离（m）	非甲烷总烃		TSP	
	浓度(mg/m³)	占标率(%)	浓度(mg/m³)	占标率(%)
100	0.003508	0.1754	0.03352	7.44889
200	0.003799	0.18995	0.03631	8.06889
300	0.003732	0.1866	0.03566	7.92444
400	0.003566	0.1783	0.03408	7.57333
500	0.00308	0.154	0.02943	6.54
600	0.002594	0.1297	0.02479	5.50889
700	0.002184	0.1092	0.02087	4.63778
800	0.001864	0.0932	0.01781	3.95778

900	0.001609	0.08045	0.01537	3.41556
1000	0.001404	0.0702	0.01342	2.98222
最大地面浓度 (mg/m³)	0.003799		0.03631	
出现距离（m）	201		201	
占标率(%)	0.18995		8.06889	

以上预测可知，评价范围内的无组织排放情况：非甲烷总烃的最大浓度贡献值为 0.003799 mg/m³，占标率为 0.18995%；粉尘最大浓度贡献值为 0.03631mg/m³，占标率为 8.06889%，对环境影响较小。

（3）废气无组织排放对厂界的预测结果见表 20。

表 20　废气无组织排放监控点贡献浓度一览表

污染物	距厂界距离（m）				厂界贡献值(mg/m³)			
	东厂界	北厂界	西厂界	南厂界	东厂界	北厂界	西厂界	南厂界
非甲烷总烃	140	10	56	14	0.003474	0.001336	0.00253	0.001459
TSP					2E-07	0.01276	0.02418	0.01394

从以上预测结果可知，项目厂界非甲烷总烃的浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业边界大气污染物浓度限值要求。项目厂界粉尘的浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

（4）大气防护距离根据《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2008）中的 推荐模式，环境质量模拟重点实验室发布的大气环境防护距离计算模式（2010 年 1 月 1 日更新）的软件计算建项目的大气环境防护距离。根据计算，项目大气防护距离计算结果见表 21。

表 21　大气防护距离计算结果

污染源	污染因子	排放源参数（m）			排放速率（kg/h）	计算结果	防护距离设置
		长	宽	高			
喷胶、打印、封边、覆膜	非甲烷总烃	100	40	7	0.009	无超标点	0
刻花、切割、打孔	TSP				0.086	无超标点	0

（5）卫生防护距离

根据制定地方大气污染物排放标准的技术方法(GB/T13201-91)中工业企业卫生防护距离的计算公式计算无组织排放粉尘需设置的卫生防护距离。计算公式及所选取的参数如下：

卫生防护距离计算模式：$Qc/C_m=(1/A)\times(BL^C+0.25r^2)0.05^{LD}$

Cm——标准浓度限值；

L——工业企业所需卫生防护距离，m；

r——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m；根据该生产单元占地面积 $S(m^2)$计算，$r=(S/\pi)0.5$；

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数，无因次，根据工业企业所在地区年平均风速及工业企业大气污染源构成类别从制定大气污染物排放标准的技术方法(GB/T13201-91)中卫生防护距离计算系数表查取；年平均风速为 2.6m/s；

Qc——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平。

表 22　卫生防护距离计算结果一览表

污染源	污染物	标准（mg/m^3）	源强(kg/h)	计算系数				卫生防护距离计算值（m）
				A	B	C	D	
喷胶、打印、封边、覆膜	非甲烷总烃	2.0	0.009	350	0.021	1.85	0.84	0.127
刻花、切割、打孔	TSP	0.9	0.086	350	0.021	1.85	0.84	4.819

注：非甲烷总烃评价标准取自《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）二级标准；颗粒物评价标准取自《环境空气质量标准》（GB3095-2012）TSP 日均浓度 3 倍。

经卫生防护距离计算公式计算，各污染物无组织排放计算卫生防护距离分别为 0.183m、0.031m、0.432m、5.706m，各污染物的卫生防护距离计算值分别为 50m。根据卫生防护距离级差原则，当按两种或两种以上的有害气体计算的卫生防护距离在同一级别时，防护距离应当上调一级，确定以生产区域边界为起点，卫生防护距离为 100m。距离本项目最近的环境敏感点为北方向 210m 处的东崔村，符合卫生防护距离的要求。建议规划建设部门在本项目确定的防护距离内禁止建设学校、医院、住宅等环境敏感点。

2、水环境影响分析

（1）本项目废水排放情况

本项目废水主要为员工生活污水等。职工盥洗废水直接泼洒厂区地面抑尘，不外排。

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）附录 A，本项目地下水环境影响评价类别为Ⅳ类：J 非金属矿采选及制品制造 65、玻璃及玻璃制品，不需开展地下水环境影响评价。

当项目管道发生跑冒滴漏或防渗旱厕发生渗漏时，会造成废水的非正常排放，此部分废水对地下水的污染方式主要为垂直入渗进入地下含水层。

此部分废水中的污染物对地下水的污染途径主要取决于上覆地层岩性、包气带防护能力、含水层的埋藏分布等因素。废水入渗地下水，其有害物质的淋溶、流失、渗入地下，可通过包气带进入含水层导致对地下水的污染，主要污染潜水层。因此，包气带的垂直渗漏是地下水的主要污染途径。

拟建项目采取以下措施防止污染物断续渗入地下水：

①生产车间地面采取三合土铺底，再在上层铺l0～15cm的水泥进行硬化，防渗层渗透系数小于1×10^{-7}cm/s。在生产过程中及时定期擦洗，保持地面干净清洁，无油渍、粉尘等。

②办公室区、厂区道路等一般非污染区采用水泥光面硬化。

③防渗旱厕及一般固废存储间先用15cm三合土铺底，再在上层铺15-20cm的混凝土，池内墙用砖砌混凝土硬化处理，并铺设玻璃纤维布及环氧树脂，以达到防渗目地，使防渗层渗透系数小于1×10^{-7}cm/s。一般固废存储间要求棚化、围挡，防雨、防晒、防渗。

④危废暂存间：危险废物在暂存期间要按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）的规定做到防雨、防渗、防晒、防漏，设置专业密闭容器和封闭防渗贮存场所，并悬挂法定标识，暂存间地面采取防渗措施，按照危废储存标准建设，渗透系数达到1×10^{-10}cm/s；设计堵截泄露的裙角，地面与裙角所围容积不低于堵截容积的最大储量。

采取以上措施后，可有效防止废水中污染物通过跑、冒、滴、漏对地下水环境带来的威胁。

综上所述，项目的建设不会对区域水环境产生明显影响。

3、声环境影响分析

本项目噪声源为 UV 打印机、木板刻花机、切割机、封边机、打孔机等机械设备，源强在 70～95dB(A)。噪声源及防治措施见表 23。

表 23　噪声源及防治措施一览表

序号	噪声源	数量(台)	最大噪声级[dB(A)]	防治措施	降噪效果
1	打印机	6	70	基础减震，厂房隔声	50
2	木板刻花机	14	75		60
3	封边机	2	70		50
4	切割机	1	75		60
5	打孔机	2	75		60

为说明项目运营过程中噪声对周围环境的影响程度，采用模式计算的方法，对厂界进行噪声预测。

(1)预测模式

采用点声源衰减模式：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20\lg(r/r_0) - \Delta L$$

式中：$L_A(r)$ —— 距离声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

$L_A(r_0)$ —— 距离声源 r_0 处的 A 声级，dB(A)；

r —— 距声源的距离，m；

r_0 —— 距声源的距离，m；

ΔL——各种因素引起的衰减量，预测过程中对于屏障衰减只考虑厂房等围护结构造成的传声损失，对空气吸收和其它附加衰减忽略不计。

(2)预测结果

将产噪设备声级值代入模式计算，项目运行过程中，各预测点声级值预测结果见表 24。

表 24　噪声预测结果　　单位：dB(A)

项目 \ 预测点	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
贡献值	31.24	51.73	32.51	48.85

由上表可知，由于本工程选用低噪声设备，对产生噪声设备采取了基础减震、厂房隔声的措施，再经距离衰减后，设备噪声对厂界贡献值的范围为 31.24～51.73dB(A)，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2

类标准，即昼间≤60dB（A），夜间≤50dB(A)。

4、固体废物对环境的影响分析

项目建成营运后产生的固体废弃物主要为刻花、切割、打孔工序产生的木屑及边角料、打印工序产生的废胶纸、除尘器收集的粉尘及职工产生的生活垃圾等。

①员工生活垃圾按每人每天 0.5kg 计，生活垃圾产生量为 4.5t/a，收集后运往环卫部门指定地点处置；木屑及边角料产生量约 9.7t/a；废胶纸产生量约为 0.1t/a，厂家回收，除尘器收集的粉尘 5.7024t/a，统一收集后外售，生活垃圾运往环卫部门指定地点处置。

一般固体废物储存间应棚化、围挡、防雨、防晒、防渗，防渗措施为先用 15cm 三合土铺底，再在上层铺 15-20cm 的混凝土，池内墙用砖砌混凝土硬化处理，并铺设玻璃纤维布及环氧树脂，以达到防渗目地，使防渗层渗透系数小于 1×10^{-7}cm/s。并满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013 修正）相关标准要求。

②根据《危险废物鉴别标准》(GB5085.1～7-2007)和《国家危险废物名录》，废胶（HW12）产生量 0.1t/a，属于危险废物，危险废物存放于密闭容器中，置于危废暂存间暂存，定期交由具有危险废物处理资质的单位进行处置。

企业在厂区新建 1 间危险废物暂存间，危险废物暂存间根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的相关要求进行硬化，做到防雨、防渗、防晒、防漏，暂存间地面采取防渗措施，按照危废储存标准建设，渗透系数达到 1×10^{-10}cm/s；并设置堵截泄漏的裙角和泄漏物料收集装置，地面与裙角所围容积不低于堵截容积的最大储量。生产过程中产生的危险废物收集盛放，置于危险废物暂存间内临时储存，之后交有资质的危险废物处置单位处置。转移危险废物应执行危险废物转移联单制度，危险废物暂存间设立危险废物警示标志，由专人进行管理，做好危险废物排放量及处置记录。

在防渗结构上(包括房间的底部及四周壁)均设置隔离层，并与地面隔离层连成整体；先用三合土处理，三合土上部为 2mm 厚高密度聚乙烯，再用水泥硬化(防渗水池底部用 8~10cm 的水泥浇底)，然后涂沥青防渗，并对房间内墙贴玻璃纤维布及环氧树脂，以达到防腐防渗的目的，其渗透系数小于 1×10^{-10}cm/s。

项目产生的固体废物全部得到妥善处置不外排，对环境产生的影响很小。

5、环境风险分析

（1）风险识别

本项目所用原料板材不属于有毒有害、易燃易爆物质，无《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）规定的物质，本项目无重大危险源，环境风险较小，但原料板材属于可燃物质，在原料的运输、储存和生产过程中应注意防范风险事故的发生。

根据《国家危险废物名录》（2016 版），废胶等危险固废经分类收集堆放在危废暂存间。

（2）风险防范

1）火灾事故的预防

①厂区总平面布置应符合防范事故的要求，应设置安全防护距离和防火距离，有应急救援设施及救援通道、应急疏散及避难所。

②提高员工素质。增强安全意识。建立严格的安全管理制度，杜绝违章动火、吸烟等现象，按规定配备劳动防护用品，经常性地向职工进行安全和健康防护方面的教育。

③设备的安全管理

定期对设备进行安全检测，检测内容、时间、人员应有记录保存。安全检测应根据安全性设定检测频次。

④火源的管理

严禁火源进入生产区及储存区，对明火严格控制，明火发生源为火柴、打火机等，维修用火控制，对设备维修检查，需进行维修焊接应企业领导确认、准许，并有记录在案。

⑤配备消防设施

生产车间及仓库应配备足够的灭火器。

2）火灾事故应急措施

①一旦发生火灾事故，应马上发出火灾警报，迅速疏散非应急人员。

②停止厂区的全部生产活动。

③向应急中心汇报事情的事态，初步预测可能对人员和设备等造成的危害。

④调整应急人员及装备，组成火灾事故应急救援队，在现场指挥人员的指挥下，及时开展灭火行动。

⑤由领导和相关安全、环保专家紧急商定是否需要把厂区其余的原料从厂区撤离，并制定撤离方案。

⑥针对火灾现场的人员和管线设备等，采取保护性措施，如安装水喷淋为其他设备洒冷却水，降低火焰辐射强度，减轻人员伤亡和避免火灾蔓延。

⑦在条件允许的情况下，灭火队员应站在火焰的上风向或者侧风向，保证人员安全。

⑧灭火行动应坚持到火焰全部熄灭为止，并应仔细查看现场，防止死灰复燃现象发生。

3）危废暂存措施

项目的废胶必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)以及《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）进行收集、暂存：

①应加盖并分类堆放于危险废物暂存间，暂存间应干燥、阴凉，可避免阳光直射；②暂存间管理员应作好以上容器转移情况的记录；③容器运输过程中要防雨淋和烈日曝晒，保持包装容器的密闭性，防止容器内残存的泄漏。危险废物要求签订危险废物处理协议，定期交资质单位处理。针对本项目固废暂存区域，切实做好该区域“防渗透、防雨水、防溢流”工作，不造成二次污染，环评提出以下具体要求：

①危险废物均在室内贮存，贮存场所地面做耐腐蚀、硬化防渗处理，地面无裂隙，并应建有堵截泄露的裙脚；

②危险废物存放区应由隔离间隔断，并设置专用容器。

③危险废物贮存间按照《危险废物贮存污染控制标准》的相关要求，地面及四周裙脚均进行防渗处理，铺设橡胶板，耐腐蚀，耐热且表面无裂隙，防渗层渗透系数小于 1×10^{-10}cm/s。

④危险废物临时贮存设施的选址与设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施、以及关闭等需遵循《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中规定。由上述可知，再补充采取上述措施后本项目固体废物去向明确，能得到妥善处置。

4）事故应急预案

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004），事故应急预案内容见表 25。

表 25　突发事故应急预案内容

序号	项　　目	内　容　及　要　求
1	应急计划区	危险目标：危废暂存间、车间、仓库、各环境保护目标
2	应急组织机构、人员	工厂、地区应急组织机构、人员
3	预案分级响应条件	规定预案的级别及分级响应程序
4	应急救援保障	应急设施，设备与器材等
5	报警、通讯联络方式	规定应急状态下的报警通讯方式、通知方式和交通保障、管制
6	应急环境监测、抢险、救援及控制措施	由专业队伍负责对事故现场进行侦察监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据
7	应急检测、防护措施、清除泄漏措施和器材	事故现场、邻近区域、控制防火区域，控制和清除污染措施及相应设备
8	人员紧急撤离、疏散，应急剂量控制、撤离组织计划	事故现场、邻近区、受事故影响的区域人员，撤离组织计划及救护，医疗救护与公众健康
9	事故应急救援关闭程序与恢复措施	规定应急状态终止程序 事故现场善后处理，恢复措施 邻近区域解除事故警戒及善后恢复措施
10	应急培训计划	应急计划制定后，平时安排人员培训与演练
11	公众教育和信息	对邻近地区开展公众教育、培训和发布有关信息

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

<table>
<tr><th>内容
类型</th><th>排放源
（编号）</th><th>污染物
名称</th><th>防治措施</th><th>预期治理
效果</th></tr>
<tr><td rowspan="4">大气污染物</td><td rowspan="2">喷胶、打印、封边、覆膜</td><td>非甲烷总烃（有组织）</td><td>集气罩+1 套光催化净化集成系统+1 根 15m 高排气筒排放</td><td>《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 家具制造业标准排放限值</td></tr>
<tr><td>非甲烷总烃（无组织排放）</td><td>车间密闭</td><td>《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业边界大气污染物浓度限值要求</td></tr>
<tr><td rowspan="2">刻花、切割、打孔</td><td>有组织粉尘</td><td>集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒排放</td><td>《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其他颗粒物 15 米排气筒二级排放限值要求</td></tr>
<tr><td>无组织粉尘</td><td>车间密闭</td><td>《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求</td></tr>
<tr><td rowspan="4">水污染物</td><td rowspan="4">生活污水</td><td>COD</td><td rowspan="4">职工盥洗废水直接泼洒厂区地面抑尘，不外排。</td><td rowspan="4">满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 二级标准</td></tr>
<tr><td>BOD_5</td></tr>
<tr><td>SS</td></tr>
<tr><td>NH_3-N</td></tr>
<tr><td rowspan="5">固体废物</td><td>刻花、切割、打孔</td><td>木屑、边角料</td><td>统一收集后外售</td><td rowspan="5">合理处置</td></tr>
<tr><td>打印工序</td><td>废胶纸</td><td>厂家回收</td></tr>
<tr><td>喷胶、封边工序</td><td>废胶</td><td>由危废处置单位进行危险废物处理</td></tr>
<tr><td>除尘器</td><td>粉尘</td><td>统一收集后外售</td></tr>
<tr><td>职工生活</td><td>生活垃圾</td><td>由环卫部门统一收集后集中处置</td></tr>
</table>

噪声	本项目噪声源主要为打印机、木板刻花机、切割机、封边机、打孔机等机械设备，源强在70～95dB(A)。由于本工程选用低噪声设备，对产生噪声设备采取了基础减震、厂房隔声的措施，设备噪声对厂界贡献值的范围为31.24～51.73dB(A)dB(A)，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准，即昼间≤60dB（A），夜间≤50dB(A)。
其他	无

主要生态影响：

项目所在区域为紧固件加工集聚区，项目所在地南环路南侧，邦德路西侧，四周均为紧固件加工企业，无自然保护区、风景名胜区等环境敏感区。通过在厂界四周种植乔木进行绿化，除吸滞尘土、隔音降噪外，对生态环境可起到一定的补偿作用。因此该项目的建设不会对生态质量及生态系统的完整性造成不良影响。

结论与建议

一、结论

1、建设项目概况

（1）项目名称：移门门板及衣柜生产线项目；

（2）建设单位：沙河市佳烨衣柜门厂；

（3）建设性质：新建；

（4）建设地点：该项目位于沙河市南环路南侧，邦德路西侧，厂区中心地理坐标东经 114°31′19.17″，北纬 36°50′24.71″。厂区北侧为空地，南、东、西侧为紧固件加工厂。距离项目最近的敏感点为北侧 210m 的东崔村。项目地理位置见附图 1、周边关系见附图 2；

（5）占地面积：项目总占地面积为 8324m²；

（6）工程投资：总投资为 48 万元，其中环保投资 8 万元，占总投资的 16.7%；

（7）工程建设规模：项目以各种规格的高密度板、木材为原料，通过木板车刻等生产工序，年产 15 万块移门门板及组装加工 800 套衣柜；

（8）劳动定员及工作制度：本项目劳动定员 15 人，生产人员实行一班制，每班 8 小时，年工作 300 天。

2、环境质量现状结论

（1）区域大气环境质量良好，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

（2）区域地下水水质符合《地下水质量标准》（GB/T14848-93）中Ⅲ类标准要求。

（3）区域声环境质量现状符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区标准要求。

3、项目产业政策符合性结论

根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》，本项目属于该目录中的鼓励类项目；根据《河北省人民政府办公厅 关于印发河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）的通知》（冀政办发〔2015〕7 号），本项目不属于该目录中的新增限制和淘汰类项目，

因此，本项目的建设符合国家和地方的产业政策要求。

4、环境影响分析结论

1、废气

本项目产生的废气主要为刻花、切割、打孔的粉尘和喷胶、打印、封边、覆膜工序产生的有机废气。

1）有机废气

喷胶废气：本项目采用的吸塑胶为白乳胶。经类比同类企业，在喷胶过程中非甲烷总烃的产生量以白乳胶总用量的 6%计。本项目白乳胶使用量为 0.25t/a，则非甲烷总烃的产生量为 0.015t/a。

打印废气：移门门板生产过程中，使用 UV 打印机进行打印，打印机使用的 UV 墨水在打印过程中会产生一定的有机废气。UV 墨水年使用量为 0.3t/a，经类比，UV 墨水中挥发性有机物含量约为 5%，本项目挥发性有机物以非甲烷总烃计，则非甲烷总烃产生量为 0.015t/a。

封边废气：衣柜生产过程中封边工序用封边机将加热后热熔封边胶使封边带粘接在板材表面，此过程中会产生少量的有机废气，主要污染物为非甲烷总烃，热熔封边胶使用量为 0.25t/a，在热熔封边过程中产生的非甲烷总烃的产生量为以封边胶总用量的 6%计。则非甲烷总烃产生量为 0.015t/a。

覆膜废气：覆膜工序对 PVC 膜进行加热，加热过程中有少量有机废气产生。PVC 膜在覆膜工序的使用量为 13t/a，根据经验系数，PVC 膜 200℃以下有机废气的释放系数为 5mg/g，则覆膜工序非甲烷总烃产生量为 0.065t/a。

移门门板和衣柜生产过程中，非甲烷总烃产生量为 0.11t/a。

根据本项目各生产车间位置关系和生产实际，本评价建议木门生产各工序有机废气均应经集气罩收集后通过集气支管引至 1 套光催化净化集成系统，集气罩收集效率为 90%，光催化净化系统的去除效率至少可达到 75%，最后经 1 根 15m 高排气筒排放，风机风量为 10000m^3/h，喷胶、打印、封边、覆膜工序每天工作时间按 4h 计，则非甲烷总烃有组织产生浓度为 8.25mg/m^3，产生速率为 0.0825kg/h。经净化后，非甲烷总烃有组织排放量为 0.0248t/a，排放速率为 0.0207kg/h，排放浓度为 2.07mg/m^3，无组织排放量为 0.011t/a，无组织排放速率为 0.009kg/h。废气排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 家具制造业标准要求。

2）粉尘

项目原料板材在刻花、切割和打孔过程中产生粉尘。项目不进行原木的加工处理，生产过程中具体作业时作业范围较小，且作业时间较小，粉尘产生量较小。根据《第一次全国污染源普查工业污染源产排系数手册（2010修订）》，粉尘产污系数为0.321kg/m^3-产品，则本项目粉尘产生量约为10.32t/a。年工作时间300d，刻花、切割和打孔工序每天工作4h，则粉尘产生速率为8.6kg/h。

刻花、切割、打孔工序在生产车间密闭厂房内，在刻花、切割、打孔工序上方设置集气罩，通过引风机引入袋式除尘器处理，处理后废气经1根15m高排气筒排放。集气罩收集效率按90%计，布袋除尘器效率按99%计，风机风量10000m^3/h，则粉尘有组织产生浓度为774mg/m^3，产生速率为7.74kg/h，产生量为9.288t/a。粉尘有组织排放浓度为7.74mg/m^3，排放速率为0.0774kg/h，排放量为0.093t/a。粉尘有组织排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2最高允许排放浓度限值120mg/m^3，最高允许排放速率3.5kg/h。

该项目在生产过程中有 10%的粉尘以无组织形式排放，根据板材屑颗粒比重约 90%以上的木屑以重力沉降落下，约 10%的板材粉尘以废气形式存在，则无组织粉尘排放速率为 0.086kg/h（0.103 t/a）。

经预测，有组织排放评价范围内未出现超标点；污染物最大落地浓度占比率较低，对周围大气环境影响较轻。粉尘有组织排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其他颗粒物 15 米排气筒二级排放限值要求。非甲烷总烃有组织排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 家具制造业标准排放限值。项目厂界非甲烷总烃的浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业边界大气污染物浓度限值要求。项目厂界粉尘的浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

2、废水

项目营运过程后排水主要为生活污水等。职工生活污水产生量按用水量 80%计，则产生量为 0.96m^3 /d（288m^3/a），职工盥洗废水直接泼洒厂区地面抑尘，不外排。

3、噪声

本项目噪声源为 UV 打印机、木板刻花机、切割机、封边机、打孔机等机械设备，源强在 70～95dB(A)。

4、固体废物

项目建成营运后产生的固体废弃物主要为刻花、切割、打孔工序产生的木屑、边角料、打印工序产生的废胶纸、除尘器收集的粉尘及职工产生的生活垃圾等。

①项目内不设置员工住宿，员工生活垃圾按每人每天 0.5kg 计，生活垃圾产生量为 4.5t/a，收集后运往环卫部门指定地点处置；木屑、边角料产生量约 9.7t/a；废胶纸产生量约为 0.1t/a，厂家回收，除尘器收集的粉尘 5.7024t/a，统一收集后外售。生活垃圾由环卫部门统一收集后处置。

②生产过程中产生的废白乳胶、封边胶属于危险废物，产生量约 0.1t/a，由危废处置单位进行危险废物处理。

5、选址可行性分析结论

该项目位于沙河市南环路南侧，邦德路西侧，厂区中心地理坐标东经 114°31′19.17″，北纬 36°50′24.71″。厂区北侧为空地，南、东、西侧为紧固件加工厂。距离项目最近的敏感点为北侧 210m 的东崔村。据现场踏勘调查，周边无自然保护区、风景名胜区等环境敏感区，交通较为便利，有利于项目原料、产品的运输。建设区内电力、通讯等基础设施配套状况良好，为项目建设提供了良好的环境。综上所述，项目选址可行。

6、平面布置合理性分析结论

项目总占地面积为 8324m²，移门门板生产位于厂区南侧，衣柜加工区位于厂区北侧，主要设备有雕刻机、UV 打印机、覆膜机、封边机、切割机、打孔机等设备；成品区位于车间内东侧整个厂区平面布置合理，功能分区明确，交通运输畅通，生产管理方便，具体厂区平面布置见附图 3。

7、总量控制指标

根据环境保护实施总量控制的污染物种类，结合当地的环境质量现状及建设项目污染物排放特征，按照最大限度减少污染物排放量及区域污染物排放总量原则，该项目实行总量控制的污染物为 COD、氨氮，SO_2、NO_x。建议其总量控制指标如下：COD0t/a、氨氮 0t/a，$SO_2$0t/a、NOx0t/a。特征污染物非甲烷总烃：0.0358t/a。

8、结论

综上所述，该项目符合国家产业政策，厂址选择可行，项目产生的废水、废气、噪声及固体废物均采取了相应的污染防治措施，各种污染物均可做到达标排

放，且对环境影响较小。因此，在实施污染物总量控制、认真落实污染治理设施建设、确保污染物达标排放的前提下，从环保角度分析，本项目的建设是可行的。

二、建议

1、建议生产期间设专人负责环保管理工作，负责监督落实各项污染治理措施，及时解决出现的环境影响问题。

2、厂区及周围种植树木，增加绿化面积，使区域生态环境得到一定改善。

三、建设项目环境保护“三同时”验收内容

表 26　建设项目环境保护“三同时”验收一览表

项目		环保措施	环保投资（万元）	验收指标	验收标准
废气	喷胶、打印、封边、覆膜（有组织排放）	集气罩+1 套光催化净化集成系统+1 根 15m 高排气筒	3	非甲烷总烃 60 mg/m^3，最低去除效率 70%	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 家具制造业标准要求
	喷胶、打印、封边、覆膜等（无组织排放）	车间密闭	——	非甲烷总烃 2.0mg/m^3	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业边界大气污染物浓度限值要求
	刻花、切割、打孔	集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒排放	2	≤120mg/m^3 ≤3.5kg/h	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其他颗粒物 15 米排气筒二级排放限值要求
		车间密闭	—	1.0 mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求
废水	生活污水	职工盥洗废水直接泼洒厂区地面抑尘，不外排。	——	pH6~9 COD150mg/L BOD530mg/L SS150 mg/L 氨氮 25 mg/L	不外排

噪声	车间噪声	基础减振厂房隔声	0.5	昼间≤60dB（A），夜间≤50dB(A)。	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准
固体废物	木屑、边角料	统一外售	——	合理处置不外排	
	废胶纸	厂家回收	——		
			——		
	废胶	由危废处置单位进行危险废物处理	——		
	生活垃圾	由环卫部门统一收集	——		
防渗	防渗旱厕、一般固废存储间	先用 15cm 三合土铺底，再在上层铺 15-20cm 的混凝土，池内墙用砖砌混凝土硬化处理，并铺设玻璃纤维布及环氧树脂，以达到防渗目地，使防渗层渗透系数小于 1×10^{-7}cm/s。一般固废存储间要求棚化、围挡，防雨、防晒、防渗。	0.5		
	生产车间地面	采取三合土铺底，再在上层铺l0～15cm的水泥进行硬化，防渗层渗透系数小于1×10^{-7}cm/s。	1.0		
	办公室、厂区道路	一般非污染区采用水泥光面硬化。	0.5		

	危废暂存间	危险废物在暂存期间要按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）的规定做到防雨、防渗、防晒、防漏，设置专业密闭容器和封闭防渗贮存场所，并悬挂法定标识，暂存间地面采取防渗措施，按照危废储存标准建设，渗透系数小于 1×10^{-10}cm/s；设计堵截泄露的裙角，地面与裙角所围容积不低于堵截容积的最大储量。	0.5		
其他	本项目所有生产工序均在密闭车间进行，车间内墙、门窗保持洁净，完好无损。原料、配料、半成品、成品等所有物料均分区堆放，摆放整齐有序，均不在露天堆放，生产过程中产生的固废均设置固定存放点，不随意堆放、遗弃。				
	合计	-	8	-	-

预审意见： 公 章 经办人　　年　　月　　日
下一级环境保护主管部门审查意见： 公 章 经办人　　年　　月　　日

审批意见：
公　章 经办人：　　年　　月　　日

注　　释

一、本报告表应附以下附图、附件：

附图 1　项目地理位置图

附图 2　项目周边关系图

附图 3　项目平面布置图

附件 1　营业执照

附件 2　沙河市经济开发区管委会证明

附件 3　场地租赁合同

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1—2 项进行专项评价。

1．大气环境影响专项评价

2．水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）

3．生态影响专项评价

4．声环境专项评价

5．土壤影响专项评价

6．固体废物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。